

5-8-5

**МАТРИЦА ОТВЕТОВ**  
на задания муниципального этапа Всероссийской олимпиады школьников по биологии (2019-20 учебный год). 7-8 классы [макс. 83 балла]

**ЧАСТЬ I. [30 баллов]**

	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
1-10	B+	A-	B+	Г+	B+	Г+	Г-	B+	Г+	B+
11-20	A+	A-	B+	A-	B+	B-	A+	A+	A+	A-
21-30	A-	Г+	B+	B-	B-	Г+	B+	A+	A+	A-

**ЧАСТЬ II. [25 баллов]**

№		A	B	B	Г	Д
1	В	X		X		
	Н		X		X	X
- + + + + +						
№		A	B	B	Г	Д
2	В	X		X	X	
	Н		X	X		
- - - + +						
№		A	B	B	Г	Д
3	В			X		X
	Н	X	X	X	X	
+ + + + +						
№		A	B	B	Г	Д
4	В			X		X
	Н	X	X		X	
- + + + -						
№		A	B	B	Г	Д
5	В	X		X	X	
	Н		X			X
- - - - +						
№		A	B	B	Г	Д
6	В	X	X			
	Н		X	X	X	X
+ - - - +						
№		A	B	B	Г	Д
7	В	X	X		X	X
	Н	X		X		
+ + + - +						
№		A	B	B	Г	Д
8	В	X		X		
	Н		X		X	X
+ - + + +						
№		A	B	B	Г	Д
9	В	X	X		X	
	Н			X		X
- + + - +						
№		A	B	B	Г	Д
10	В		X		X	
	Н	X		X		X
- - - + +						

195

150

**ЧАСТЬ III. [10 баллов]**

№	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
ДА	X	-	X			X	-	X	-	X
НЕТ			X	X		X	X			

**ЧАСТЬ IV. [18 баллов]**

**1. [10 баллов]**

Животное	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Местообитание	Ч	Ж	Г	Б	А	Г	Б	В	А	Ж

**2. [8 баллов]**

№ рисунка	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
Название плода	Е	В	П	Ж	З	М	Р	А	Н	Г	Б	О	Ч	К	Г	

45

+ + + + + +

55

47

56,6%